

Parker Hannifin

RACOR Hydrocarbon



Krzysztof Kornacki



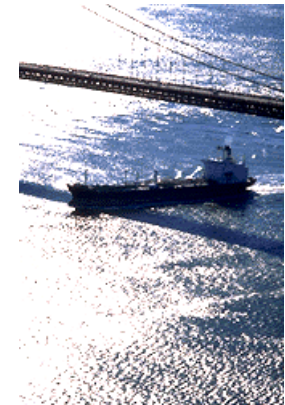
Racor Hydrocarbon



Filtracja paliw, CNG i ropy.

Filtracja węglowodorów

- Benzyna;
- Diesel/Biodiesel;
- Nafta /Kerosene;
- Paliwa lotnicze: JETA1, JETA, JP8, JP8+100, F34, F35, F76;
- Gaz ziemny;
- Gazy stosowane w lotnictwie;
- Olej opałowy;



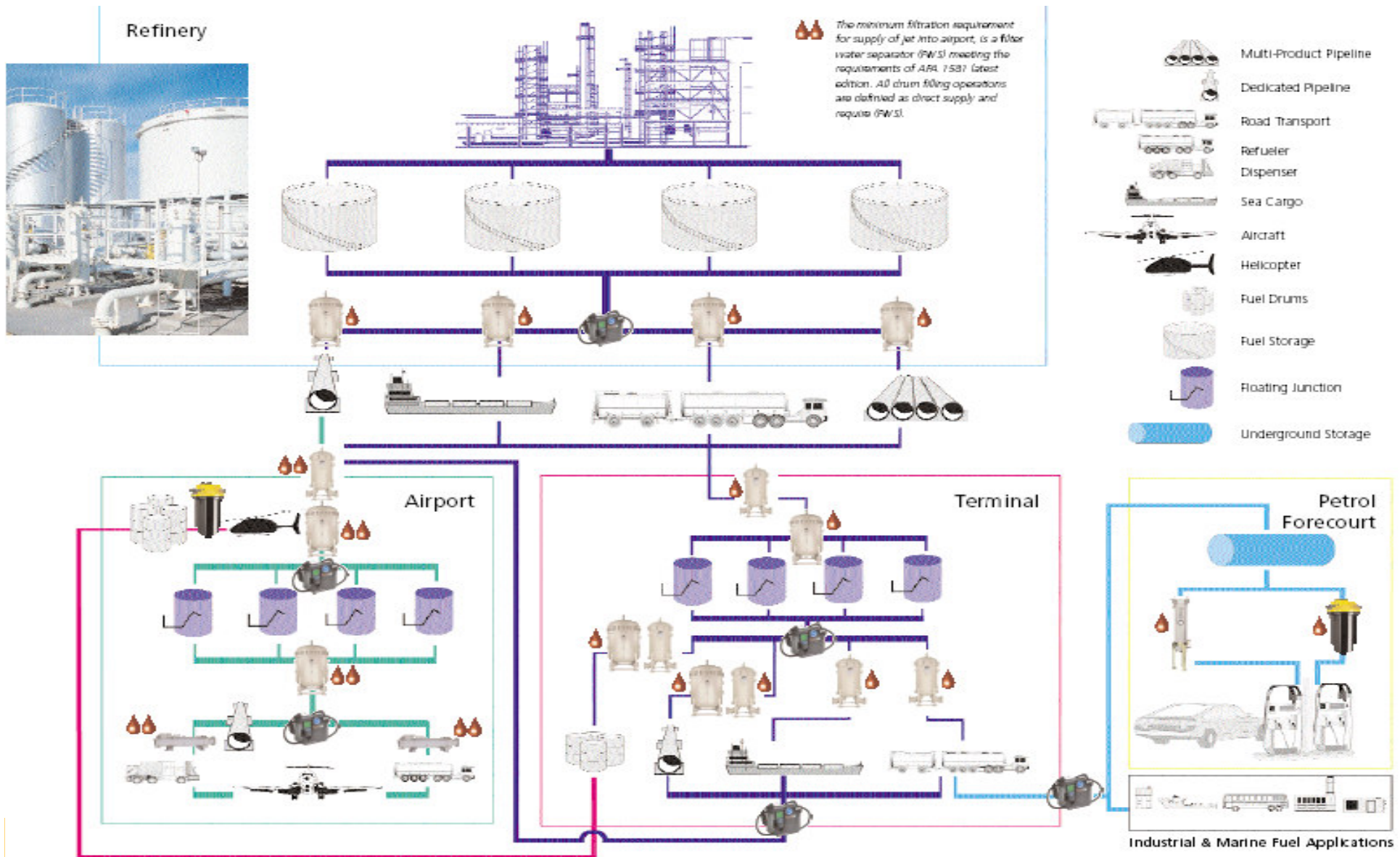
Typowe rynki :

- 👉 Porty lotnicze
- 👉 Rafinerie
- 👉 Terminale / bazy paliwowe
- 👉 Porty
- 👉 Rurociągi i zbiorniki (GPSS)

Miejsca zastosowań

- 👉 Bazy paliwowe różnych typów;
 - 👉 Producenci osprzętu dla przemysłu/ branży paliw;
 - 👉 Firmy zajmujące się recyklingiem paliw;
(zwłaszcza przemysł morski);
 - 👉 Producenci i dostawcy osprzętu dla sektora paliw lotniczych;
 - 👉 Dystrybutorzy wyposażenia do tankowania samolotów;
 - 👉 Służby techniczne na lotniskach;
 - 👉 Firmy z branży przesyłu paliw i gazu;
 - 👉 Dystrybutorzy paliw;
 - 👉 Rafinerie
- 5 👉 Producenci paliw/gazów sprężonych i ciekłych;

System dystrybucji - paliwa



Parker Hydrocarbon - Produkty

Obudowy filtrów

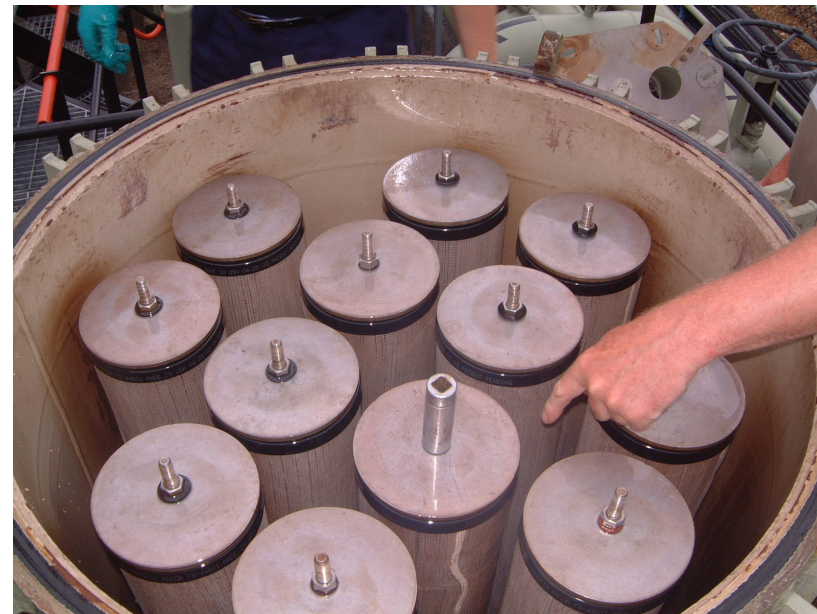
- 95 – 19 000 litrów / min
- Obudowy jednoelementowe (RVFS)
- Prefiltry /Microfiltry (MF)
- Filtry separatory wody i koalescencyjne (FWS)
- Obudowy typu „Monitor” („Fuse”/ Go-NoGo)
- Obudowy pionowe oraz poziome;
- Materiał: Stal węglowa, SS, aluminium;
- Produkty z certyfikacją: ASME Code, Section VIII construction,
- Dostępne dopuszczenie PED/CE;



Obudowy

- W układzie pionowym i poziomym (filtry – separatory wody);
- Prefiltry – pionowe;
- Obudowy typu „Monitor”;
- Uniwersalna seria FBO
- RVFS – obudowy jednoelementowe;

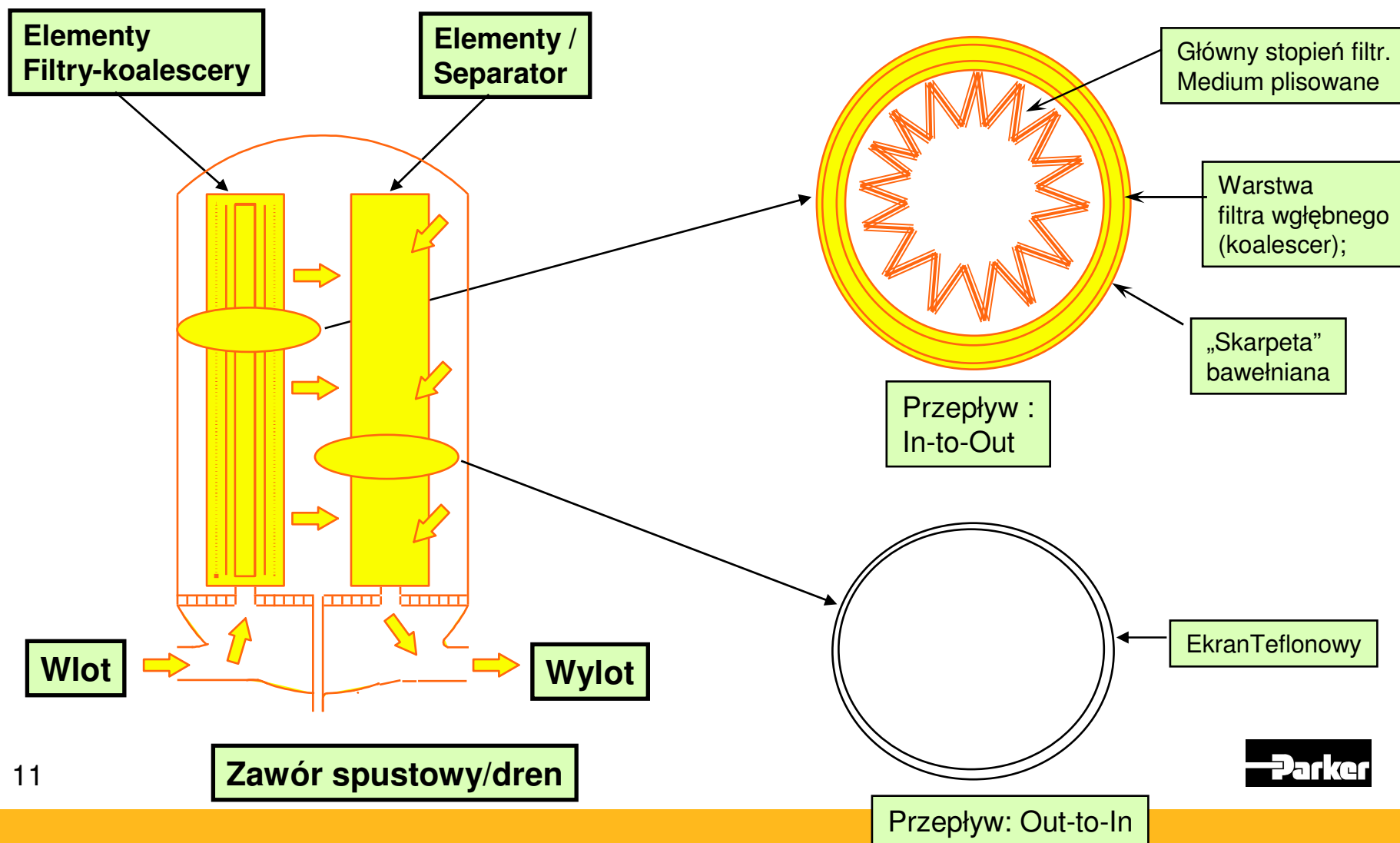
Mikrofiltracija



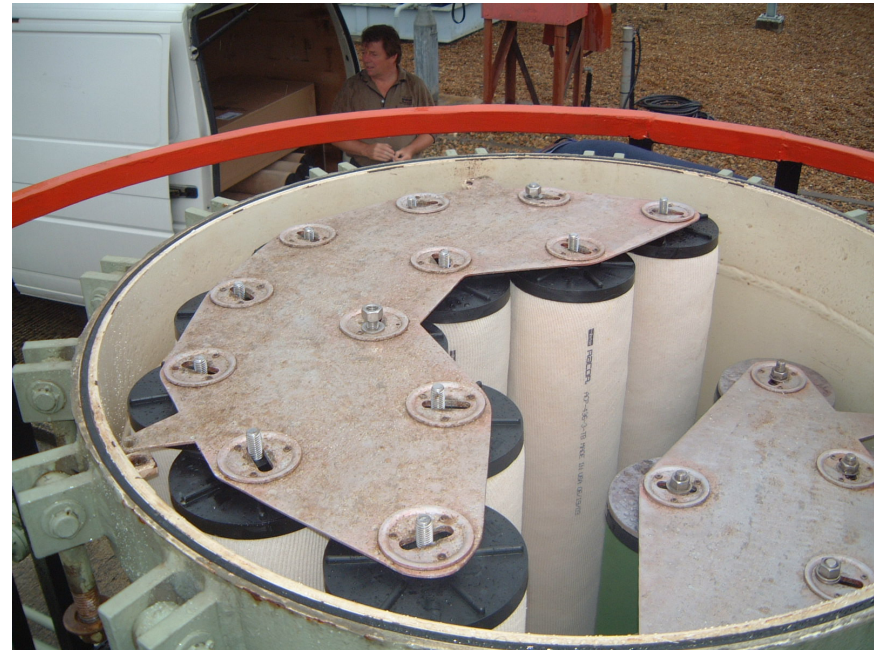
Racor/Hydrocarbon IP 1 μ Mikrofiltr - konstrukcija elementu filtracyjnego;



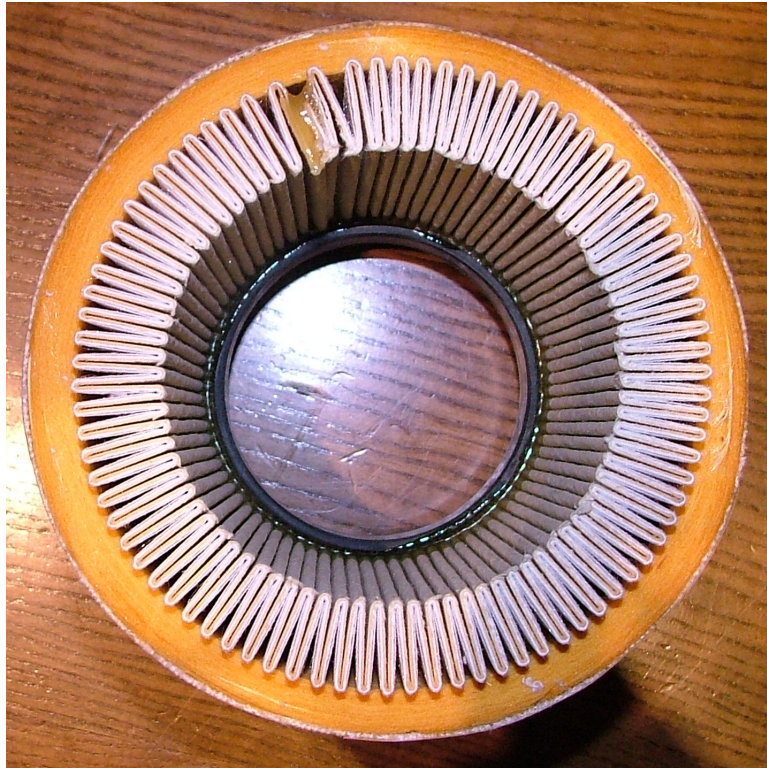
Filtr- Separator Wody (schemat)



Filtr – Separator : szczegóły budowy Filter Water Separator (FWS)

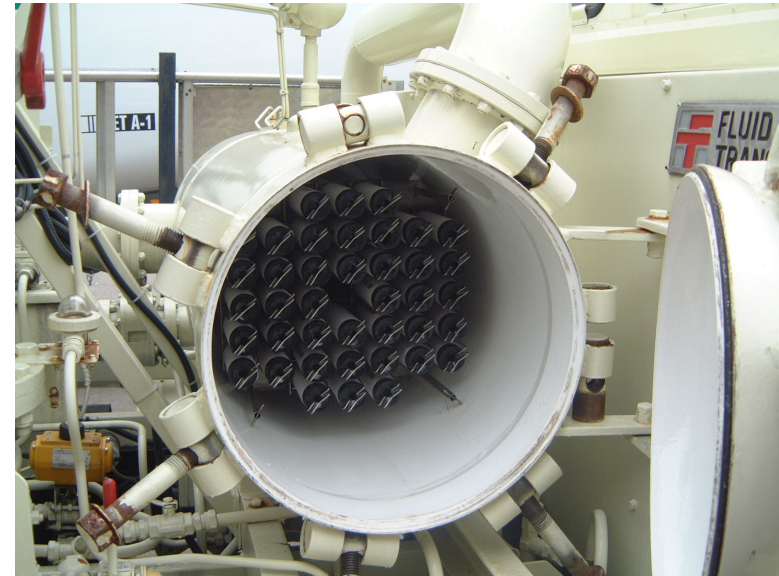


Parker API Coalescer – 5th generacja

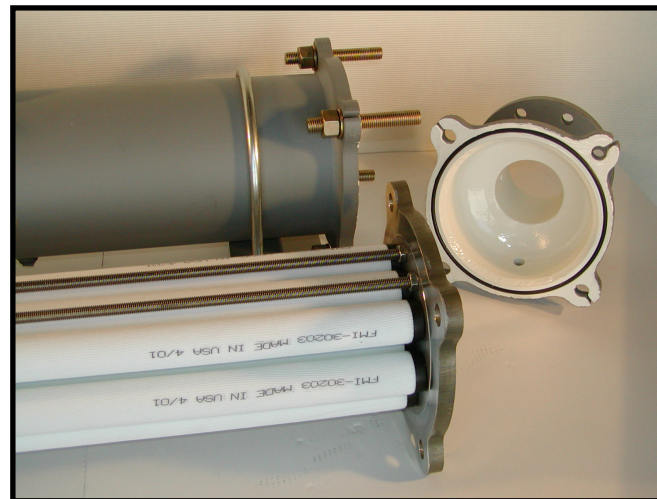
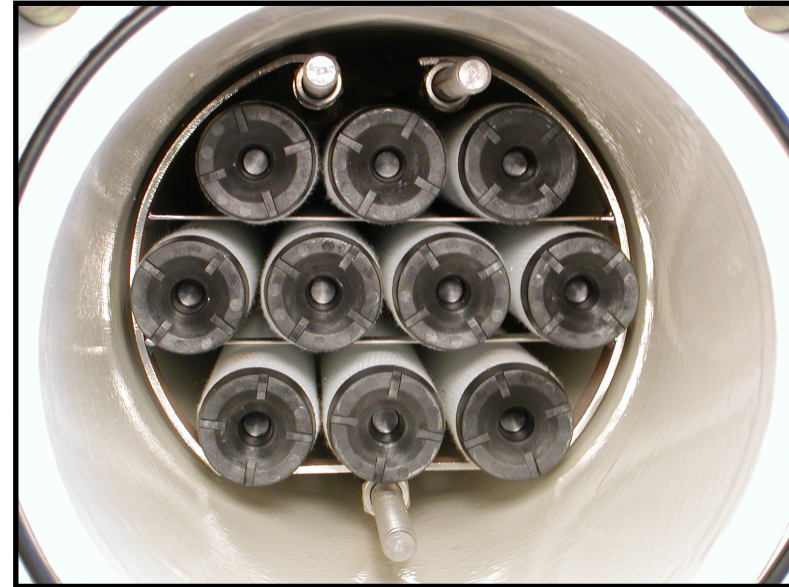
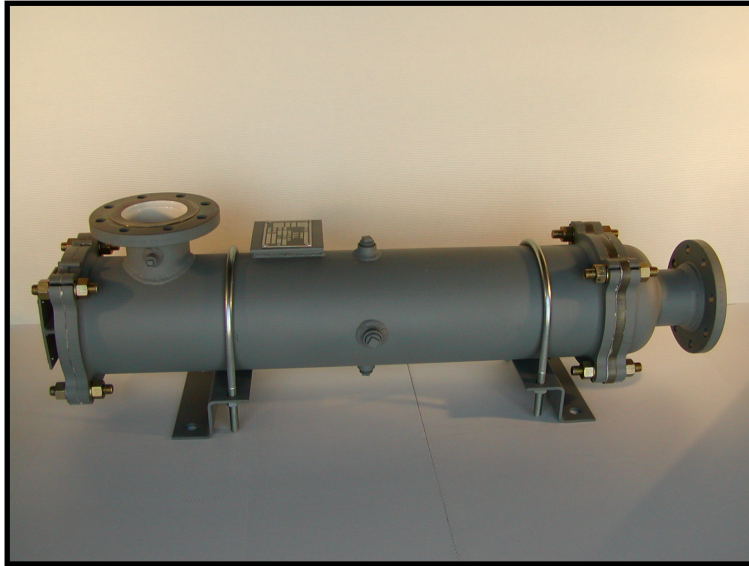


- Brak korozji – bez elementów metalowych;
- Nylonowe końcówki – brak ryzyka zjawiska bypassu;
- Aż 90 plis materiału filtracyjnego: o 50% większa powierzchnia w porównaniu z konkurencją;
- Warstwa koalescencyjna o znacznej grubości, z włókna szklanego zapewnia skuteczną separację.

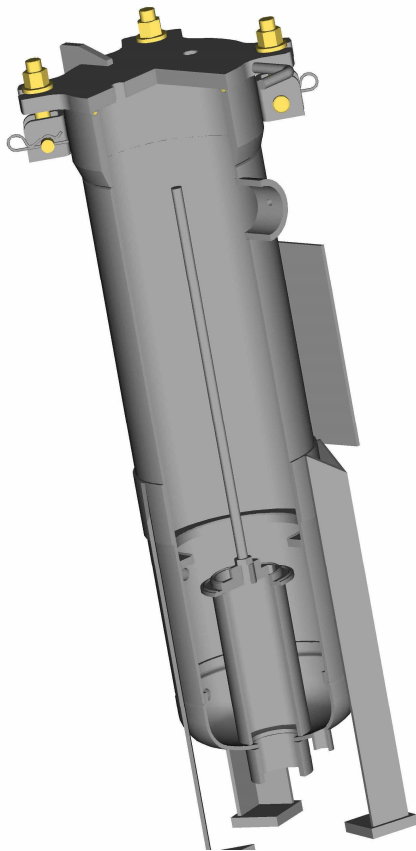
Filtry bezpieczeństwa typu „Monitor”



Monitor paliwa



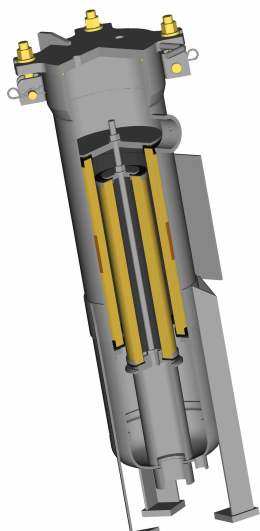
RVFS (Racor Vertical Filter System)



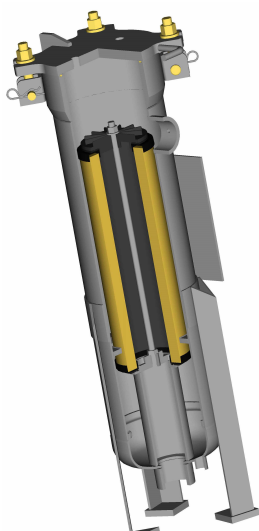
Właściwości:

- Pokrywa :
zamknięcie z 4 sworzniami z nakrętkami
- Pokrywa uchylna;
- Wnętrze z pokryciem galwanicznym;
- Zewnętrzny wskaźnik poziomu cieczy
w obudowie;
- Uchwyty do mocowania na podstawie
lub na ścianie;
- Sworznie pokrywy z pokryciem galwanicznym;
- Ciśnienie robocze do 17 bar;
- Dostępne manometry różnicowe (opcja);
- Dostępna wersja PED/CE
lub bez pokryć galwanicznych;

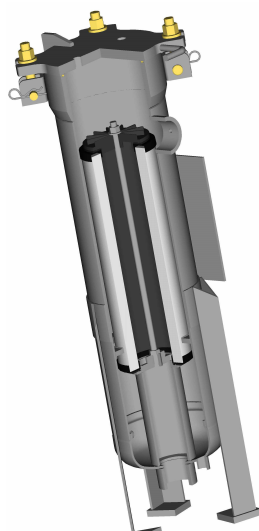
RVFS – Filtry jednoelementowe / opcje :



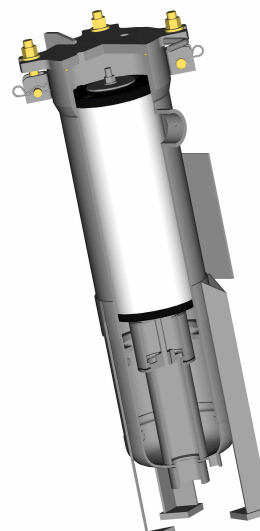
**FWS
OCP & SP**



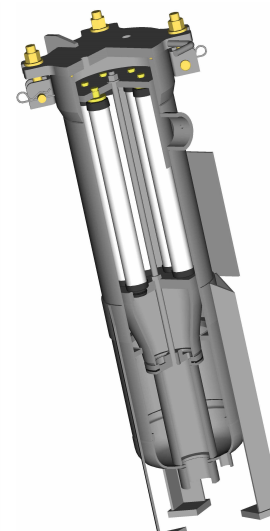
**Particulate
FP**



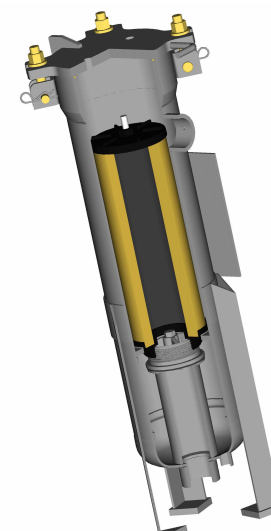
**Particulate
FS**



**Clay
FAC/FCB**



**Monitors
FMI**



**Water Absorbent
FM**

Opcje wyposażenia :

- z manometrem różnicowym
- z wskaźnikiem poziomu cieczy;
- do montażu na ścianie lub na podłodze;
- z zaworem upustu ciśnienia;
- z ręcznym drenem;
- z ręcznym zaworem odpowietrzającym;
- z automatycznym odpowietrznikiem;
- z drenem automatycznym;

Zakresy przepływu:

- RVFS1 – 190 LPM Jet – 95 LPM Diesel
- RVFS2 – 378 LPM Jet – 90 LPM Diesel
- RVFS3 – 567 LPM Jet – 280 LPM Diesel
- Filtry z elementami workowymi
– wymagana konsultacja z Parkerem
- Szczegóły eksploatacyjne dostępne w instrukcji DTR;

System Filtry FBO (FBO – Fixed Base Operation)

Właściwości:

- Wygodne i pewne zamknięcie „turn-to-tighten”.
- Obsługa bez potrzeby użycia narzędzi.
- Budowa uniemożliwiająca wycieki filtrowanego medium.
- Ciśnienie robocze 10 bar.
- Przyłącza 1 1/2” NPT.
- Całość konstrukcji : metalowa.
- Niskie $\Delta p = 0,17$ bar przy przepływie nominalnym;



System Filtry FBO (FBO – Fixed Base Operation)

Dostępne akcesoria:

Manometr różnicowy;

Dren ręczny lub automatyczny

Wskaźnik poziomu w obudowie;

Elektroniczny czujnik wody;

