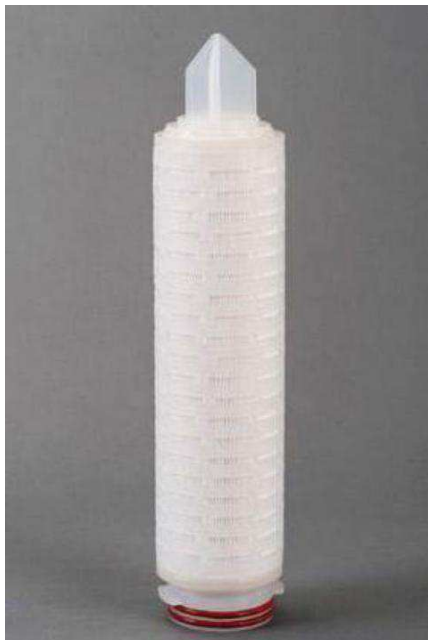


TFPR sterylizujące filtry do powietrza i gazów



Membranowe filtry TEFPOR wyznaczają standardy dla filtracji mikrobiologicznej powietrza.

Wysokie parametry tego filtra zapewniają najwyższy poziom bezpieczeństwa mikrobiologicznego dla szerokiej gamy procesów technologicznych w przemyśle farmaceutycznym.

W typowych warunkach pracy, umożliwiają one ekonomiczną filtrację, przy zachowaniu najwyższych parametrów procesu.

Filtry TEFPOR posiadają specjalną warstwę prefiltracyjną wydatnie wydłużającą żywotność wkładów.

Zastosowana w filtrach membrana jest wykonana z najwyższej klasy PTFE (teflonu) o wysokim stopniu hydrofobowości i bardzo dużej porowatości.

Posiada ona absolutny stopień zatrzymywania 0,01µm w przypadku filtracji suchych gazów.

Zapewnia to pełną sterylizację gazów na poziomie wszystkich żywych mikroorganizmów oraz form przetrwalnikowych (drożdże, pleśnie, bakterie, spory, wirusy oraz bakteriofagi).

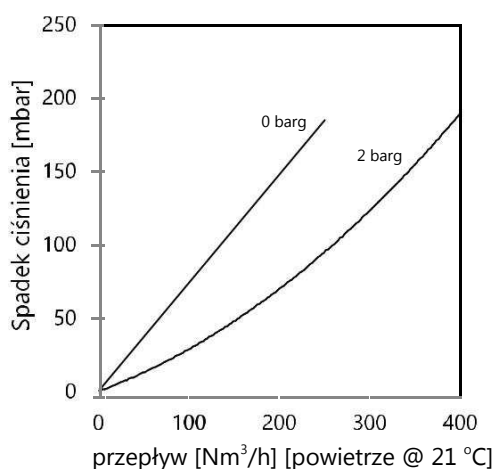
Skuteczność mikrobiologiczna potwierdzona jest procedurami testowymi zgodnymi z dyrektywami HIMA, dla filtracji w cieczach (zawiesina wodna bakterii) oraz gazach (test bakeryjny aerosolowy).

Filtry TEFPOR mogą być testowane na integralność testem dyfuzyjnym (po zwilżeniu roztworem 60/40 IPA/woda) oraz tzw. testem aerosolowym.

Dzięki swoim parametrom filtry TEFPOR są idealne zarówno w przypadku filtracji gazów sprężonych jak i mikrobiologicznej filtracji oddechowej.

- * Absolutny stopień zatrzymywania 0,01µm dla suchych gazów - zapewniona pełna sterylizacja gazów.
- * Niskie opory przepływu.
- * Wysoka porowatość membrany PTFE. Wysoka pojemność na zanieczyszczenia.
- * Sterylizowalny parą w temp. do 142°C.
- * Elementy konstrukcyjne wykonane z polipropylenu.
- * Unikalna warstwa prefiltracyjna. Idealny jako mikrobiologiczny filtr oddechowy.
- * Walidacja zgodna z HIMA.
- * Możliwość testowania na integralność.

OPORY PRZEPLÝWU



TFPR sterylizujące filtry do powietrza i gazów

MATERIAŁY KONSTRUKCYJNE

rodzaj membrany	MEMBRANA PTFE
warstwa drenażowa	POLIPROPYLEN
warstwa wzmacniająca	POLIPROPYLEN
rdzeń	STAL AISI316
wzmocnienie zewn.	POLIPROPYLEN
końcówki	POLIPROPYLEN WZMOCNIONY

BEZPIECZEŃSTWO BIOLOGICZNE

Wkłady filtracyjne spełniają wymogi przepisów FDA (Food and Drug Administration) 21CFR Part 177.

ZALECANE PARAMETRY PRACY

Maks. ciągła temp. pracy	80°C
Maks. spadek ciśnienia	4 bar (T=20°C) 2 bar (T=80°C)
Zalecana wymiana przy ΔP^*	$\Delta P=1$ bar

* spadek ciśnienia

POWIERZCHNIA FILTRACYJNA

0.8 m² 10" (250 mm)

STERYLIZACJA

Wkłady TEFPOR mogą być poddane wielokrotnej sterylizacji parą lub w autoklawie w temperaturze do 142°C.

TEST NA INTEGRALNOŚĆ

Filtry TEFPOR są na etapie produkcyjnym testowane na integralność przy pomocy testu integralności typu Pressure Decay Test, po uprzednim zwilżeniu roztworem 60/40 IPA/woda.

WALIDACJA

Wkłady TEFPOR zostały zwalidowane jako wkłady klasy sterylizującej, dla zastosowań filtracji oddechowej oraz sprężonych gazów. Stanowią one barierę mikrobiologiczną dla mikroorganizmów w fazie gazowej i aerozolowej. Metoda testowa jest oparta na wytycznych HIMA* oraz ASTM**.

* Health Industry Manufacturers Association

** American Society for Testing and Materials

INFORMACJE DO ZAMÓWIENIA

TYP	DŁUGOŚĆ [cale]	EFEKTYWNOŚĆ [μ m]	ZAKOŃCZENIE	USZCZELKA
TFPR (L*)	<u>5 = 5</u>	<u>005 = 0.05</u>	<u>6 = 226/ fin</u>	<u>E = EPDM</u>
	<u>1 = 10</u>	<u>010 = 0.10</u>	<u>2 = 222/ flat</u>	<u>S = silikon</u>
	<u>2 = 20</u>	<u>020 = 0.20</u>	<u>Z = Oring wew. 116</u>	<u>V = viton</u>
	<u>3 = 30</u>	<u>045 = 0.45</u>		
	<u>4 = 40</u>	<u>100 = 1.0</u>		

*wersja dla filtracji cieczy

