

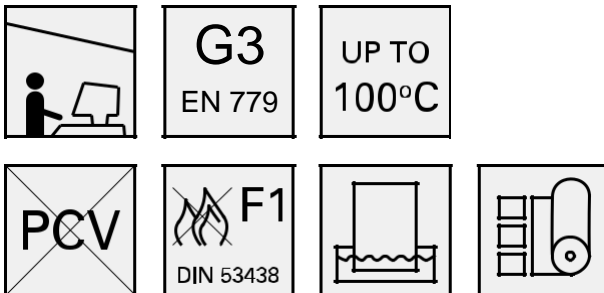
# T 350



klasa wg EN 779:2012	G3
grubość	20 mm
nominalna przepustowość	5400 m <sup>3</sup> /h/m <sup>2</sup>
prędkość przepływu	1,5 m/s
początkowa skuteczność filtracji	69,0%
średni stopień filtracji (A <sub>m</sub> )	85,0%
początkowy opór czystego filtra	31 Pa
zalecany opór końcowy filtra do wymiany	250 Pa
chłonność pyłowa	697,0 g/m <sup>2</sup>

- ▶ Włókniny syntetyczne – 100% poliester
- ▶ Bardzo wytrzymała mechanicznie
- ▶ Najwyższa chłonność pyłowa
- ▶ Możliwość regeneracji
- ▶ Niski spadek ciśnienia
- ▶ Długa żywotność filtra
- ▶ Niskie koszty eksploatacyjne ▶

Trudno palne (F1 wg DIN 53438)



## MATERIAŁ

progresywnie nabudowywane 100% fibry poliestrowe termicznie łączone, o wysokiej skuteczność działania od początku do końca okresu użytkowania.

Bardzo wysoka wytrzymałość mechaniczna materiału gwarantuje stabilność wymiarową przez cały okres użytkowania, nawet przy wysokich wartościach przepływu.

Zapewnia odporność na działanie środków chemicznych.

Nadaje się do regeneracji.

## ZASTOSOWANIE

do filtracji wstępnej; w kasetach, formatkach, jako rękawy, stożki. Może być stosowana w postaci mat filtracyjnych.

Znajduje zastosowanie w budynkach użyteczności publicznej oraz we wszystkich gałęziach przemysłu.