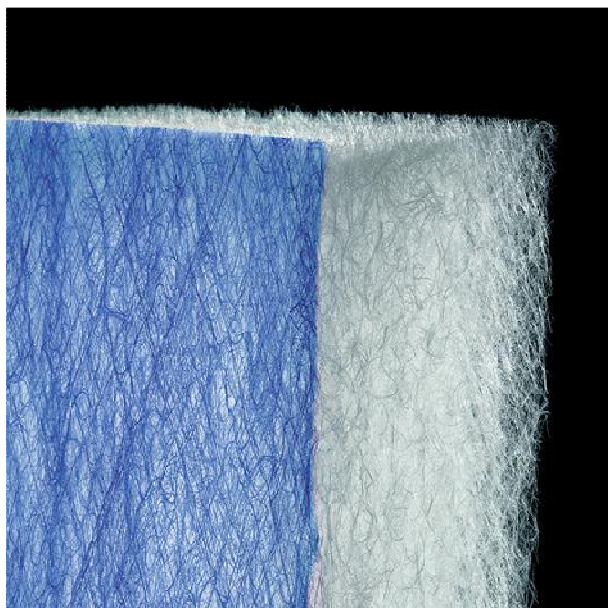
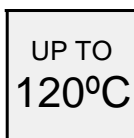


# MIST COLLECTOR



- ▶ 100% włókna szklane
- ▶ wysokie zdolności absorpcyjne wilgoci z powietrza
- ▶ niski spadek ciśnienia
- ▶ długa żywotność filtra
- ▶ niskie koszty eksploatacyjne
- ▶ trudnopalne (Warr. BS 476/4)



klasa wg ISO 16890	ISO Coarse 50%
klasa wg en 779:2012	G3
średnia skuteczność oparta na testach z kropelkami wody (3-4 µm)	99,8%
grubość:	75 mm
opór początkowy	47 Pa
zalecany opór końcowy filtra do wymiany	250 Pa
przepływ powietrza	2,5 m/s
maksymalna temperatura pracy	do 120°C

## MATERIAŁ

włóknina koalescencyjna, 100% elementarne włókna szklane z progresywnie wzrastającą gęstością i laminowaną stroną wylotu powietrza. Impregnowana specjalnym środkiem, co podwyższa znacznie jej zdolności absorpcyjnewilgoci z przepływającego powietrza. Posiada bardzo wysoką zdolność zatrzymywania wilgoci przy minimalnym oporze powietrza.

## ZASTOSOWANIE

bardzo duża zdolność zatrzymywania kropelek wody powoduje, że włóknina jest szeroko stosowana do ochrony przed wilgocią systemów wentylacyjno-klimatyzacyjnych na lądzie i na morzu, oraz w różnego typu czepniach powietrza i systemach dolotowych np. do turbin gazowych.

Przedstawione wartości mogą się nieznacznie różnić w granicach tolerancji.

# MIST COLLECTOR

Time Elapsed (min.)	1 min.	2 min.	3 min.	4 min.	5 min.	6 min.	7 min.	8 min.	9 min.	10 min.	Average
Size Range (µm)	Initial										Fractional Efficiency (%)
0,2-0,3											0,0
0,3-0,4	Water Break-Up Region - no Filtration										0,0
0,4-0,6											0,0
0,6-0,8											0,0
0,8-1,0											30,8
1,0-1,5	52,8	53,6	54,6	55,1	55,3	56,0	55,8	55,5	54,8		
1,5-2,0	72,5	76,2	76,4	76,8	76,6	76,0	74,8	77,0	75,8		
2,0-2,5	87,2	88,8	90,1	89,5	88,9	89,1	88,9	89,1	89,0		
2,5-3,0	98,3	98,6	98,7	98,6	96,9	98,1	97,8	98,3	98,2		
3-4	99,6	100,0	99,9	99,9	100,0	99,7	99,8	99,9	99,8		
4-5	99,9	99,8	100,0	99,9	100,0	99,9	99,9	100,0	99,9		
5-6	100,0	99,8	99,7	99,9	100,0	100,0	100,0	100,0	99,9		
6-8	100,0	99,8	100,0	99,9	100,0	99,9	100,0	99,9	99,9		
8-10											100,0
10-12											100,0
12-15											100,0
15-20	100% Filtration Region										100,0
20-30											100,0
30-40											100,0
40-50											100,0
50-70											100,0
70-100											100,0

$$F_{\text{eff}} = \frac{C_{\text{up}} - C_{\text{down}}}{C_{\text{up}}} \times 100\%$$

$F_{\text{eff}}$  Fractional Efficiency of Water Mist Collection  
 $C_{\text{up}}$  Water Particle Concentration Upstream of Filter  
 $C_{\text{down}}$  Water Particle Concentration Downstream of Filter

Fractional Efficiency versus Particle Diameter

